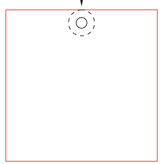
株式会社ケイオー

オリジナル アクリルめじるしチャーム

国内生産 40×40mm以内

入稿データ

金具取付穴用
カットラインデータ



サンプルデザイン

金具取付穴用
カットラインデータ

※デザインは**原寸大サイズ**で作成してください。
※最大サイズは40mm×40mmとなります。（これ以上のサイズをご希望の場合はご相談ください）
　カットライン・金具取付用の穴も含めて、すべてが**赤枠内**に収まるように作成してください。
※デザインとカットラインの間には**最低0.7mmの余白**が必要です。
※金具取付穴用のカットラインのサイズは変更しないでください。位置の変更は可能です。

再入稿にならないためのポイントはこちら

□入稿データは EPS と JPEG を入稿

データファイルはＥＰＳ形式で保存してください。
確認用のＪＰＥＧファイルも一緒に入稿してください。
ＪＰＥＧファイルは「ファイル」⇒「Web 用に保存」をして
アートボードサイズでクリップにチェックを入れて保存してください。

□画像はすべて埋め込み処理

配置（リンク）されている画像はすべて埋め込み処理をしてください。

□文字は 5pt 以上

文字やデザインが小さすぎますと再現できない可能性がありますので、
5pt 以上の文字または 5pt の文字と同等以上の大きさのデザインに
してください。

□文字はすべてアウトライン化

全てを選択し「書式」⇒「アウトラインを作成」をしてください。

□画像データの解像度は 350 ～ 400dpi

配置後の拡大縮小は、画質の劣化につながりますのでご注意ください。

□ドキュメントのカラーモードは CMYK

ＲＧＢデータを入稿しますと特色の色が置き換わってしまいますので、
ドキュメントのカラーモードはＣＭＹＫにしてください。

□CMYK の合計は 300% 以内

ＣＭＹＫの合計が 300% を超えてしまいますと、インキが乾きにくく、
色移りなどのトラブルの原因となりますので、使用しないでください。

□入稿データは CS6 以下

データファイルが開けない場合がございますので
入稿データはＣＳ６以下にしてください。

□ファイル名は英数字表記

英数字以外のファイル名は文字化けをしてしまう可能性があります。

白版について

印刷する素材が透明な場合、デザインをはっきりと際立たせるために白版（白押さえ）が必要となります。
デザインデータとは別に「白版データレイヤー」の中に「白版」を作成してください。
白版の配色は白版レイヤーの中にあるパスの塗りで配色している RDG_WHITE の特色をご使用ください。

透けてほしくない部分には、白版レイヤーの中に元から入っているパスを
削除して、デザインデータの真下に白版を作成して「白版データ」レイヤーの
中に入れてください。

白版が作成されていない場合、デザインデータが半透明な状態で仕上がります。意図的に白版を設定しないことで、一部が透けたデザインとすることも可能です。

カットライン制作時の注意点（アクリル商材全般）

鋭角がある場合は怪我につながる恐れがあるため、
角R1mm程度の丸みをつけてカットさせていただきます。
仕上がりが想定と異なる場合がありますので予めご了承ください。

※鋭角のままのカットをご希望の場合には、上記リスクをご了承の上、
ご入稿いただくとともに、鋭角のままである旨を担当にお伝えください。

入稿データに製造上の問題がある場合は制作担当からご連絡させていただきます。デザイン修正や色校正に関しましては、トラブルの元となりますので原則お客様に修正していただき再入稿となります。

ご不明な点がございましたら、お気軽にお問い合わせください。

04-7196-0116